



PDX

Ein mit Carbonfasern verstärkter Werkstoff auf Polyamid-12 Basis, geeignet für die Herstellung von hochsteifen Bauteilen

DRUCKVERFAHREN

Selektives Lasersintern (SLS)

BESCHREIBUNG

PDX ist ein schwarzes mit Carbon-Kurzfasern gefülltes Polyamid-12 Pulver mit elektrischer Leitfähigkeit. Das Material zeichnet sich durch hohe Steifigkeit, einem eigenen UV-Schutz sowie einer guten Langzeitstabilität aus. Besonders hervorzuheben ist das sehr hohe Biege-E-Modul. Es ist für die Herstellung von besonders steifen, hochpräzisen Bauteilen geeignet. Das Material lässt sich hervorragend mechanisch bearbeiten und veredeln. Durch den Carbonfasergehalt ist es verhältnismäßig leicht.

ANWENDUNG

Die Bauteile eignen sich besonders im Rennsport, Motorenbereich, Windkanal, Karosserievorserienteile, Ex-Schutz und ESD Anwendung.

TECHNISCHE DATEN

Materialbezeichnung	PDX
Farbe	schwarz
Härte [Shore D]	80
Biegemodul [MPa]	7330
Biegefestigkeit [MPa]	132
Zugmodul [MPa]	8300
Zugfestigkeit [MPa]	85 ± 5
Bruchdehnung [%]	3,2 ± 1
Kerbschlagzähigkeit [kJ/m ²]	2 - 3
HDT @ 0.45 MPa [°C]	170 ± 5
Dichte [g/cm ³]	1,2 ± 0,1

Die Angaben entsprechen unserem Kenntnis- und Erfahrungsstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Die Anwendung dieser Informationen sowie die Entscheidung über die Eignung des Produktes für spezielle Einsatzfälle unterliegen in allen Fällen der alleinigen Verantwortung des Anwenders.