



Modellbau

Veredelung, Nachbehandlung, Montage und Vervielfältigung von Prototypen.

Unser Modellbau ermöglicht Ihnen eine sehr schnelle Bearbeitung von Prototypen aller Art.

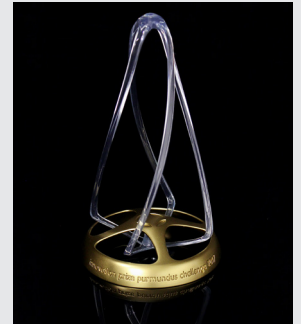
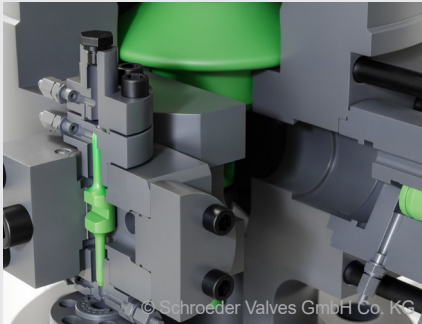
PROTOTYPENBAU

Unsere ausgebildeten Modellbauer setzen mit Hilfe ihres Knowhows und dem Abformverfahren Vakuumguss Ihre Ideen in erprobungswürdige Modelle und Prototypen um. Dafür bieten wir Ihnen verschiedene Nachbearbeitungsverfahren zur Optimierung der optischen und funktionalen Eigenschaften der generativ gefertigten Teile für den jeweiligen Einsatz an. Die Nachbehandlung von Prototypen erfolgt meist manuell. Das Angebot umfasst die Oberflächenveredelung durch Schleifen, Polieren, Einfärben, Grundieren, Lackieren, Beschriften sowie die manuelle Anpassung und Gesamtmontage Ihrer Baugruppen. Den Detaillierungsgrad legen wir gemeinsam mit Ihnen fest.

Unser Vakuumguss ermöglicht Ihnen die sehr schnelle und kostengünstige Vervielfältigung von Urmodellen. Dabei wird das Urmodell in Silikon abgeformt und anschließend mit Polyurethan-Prototypenharzen abgegossen.

IHRE VORTEILE

- Hohe Oberflächenqualität
- Kurze Fertigungszeiten
- Hohe Detailabbildung (originaltreue Abbildung)
- Flexible Verfahren nach individueller Beratung
- Hohe Genauigkeit
- Schnelle Vervielfältigung von Urmodellen
- Hart-Weich-Kombinationen möglich



Modellbauwerkstatt

Wir bieten Ihnen in der manuellen Prototypen-Nachbehandlung unterschiedlichste Möglichkeiten an:

- Einfärben im Wasserbad mit aufgelösten Farbpartikeln (SLA und SLS möglich)
- 2K Lackiervorbereitung mit Spritzspachtel und Füller in verschiedenen Farben
- 2K Lackierungen von Struktur-, Matt- und Hochglanzoberflächen
- Genaue Farbmischung nach RAL-Tönen mit unserer Standox-Mischanlage
- Transparente Lackierung
- Transluzente Lackierung
- Manuelle Politur von Lackoberflächen und transparenten SLA/PolyJet-Bauteilen
- Montage mit unterschiedlichsten Fügetechniken

Silikonvakuumgießverfahren

Für das Silikonvakuumgießverfahren steht eine Vielzahl von Polyurethan-Prototypenharzen verschiedener Hersteller mit den unterschiedlichsten Materialeigenschaften zur Verfügung. Die nachfolgenden Gießharze sind unsere aktuelle Auswahl. Gerne beraten wir Sie hierzu ausführlich.

Gießharze	Farbe	Eigenschaften	Anwendung
PN 9723	einfärbbar	ähnlich TPU	gummiartige Prototypen, Shore A-Härte einstellbar
PR 777	einfärbbar	ähnlich PP/HDPE	Gehäuseteile, Verkleidungen
PR 700	schwarz	ähnlich ABS	Automobilindustrie
PX 522	transparent	-	dünnwandige durchsichtige Bauteile, transluzent einfärbbar
PX 245	einfärbbar	ähnlich POM/PA-GF	Funktionsprototypen, 15% glasfasergefüllt
PX 234 HT	einfärbbar	ähnlich PPS/PEEK	hochtemperaturbeständige Prototypen
PX 205	einfärbbar	ähnlich PP	Filmscharnier darstellbar

Die Angaben entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Die Anwendung dieser Informationen sowie die Entscheidung über die Eignung des Produktes für spezielle Einsatzfälle unterliegen in allen Fällen der alleinigen Verantwortung des Anwenders.

cirp GmbH
Römerstraße 8
D-71296 Heimsheim

Telefon +49 (0) 7033.30987-0
Fax +49 (0) 7033.30987-50
info@cirp.de | www.cirp.de