

PolyJet

Für das schnelle Anfassen Ihrer Idee,
auch Multimaterial-Druck

Unser 3D-Printing liefert Ihnen schnell hoch-
präzise und äußerst detailgetreue Modelle und
Prototypen direkt aus den CAD-Daten.



VERFAHRENSPRINZIP

Bei der PolyJet-Technologie werden besonders feine flüssige Photopolymer-Tröpfchen in ultradünnen Schichten aus bis zu acht Druckköpfen auf eine Bauplattform aufgetragen und mittels eines UV-Strahlers vollständig ausgehärtet. Dabei lassen sich beliebige Kombinationen aus starren, flexiblen, transparenten oder transluzenten Materialien in einem Druckvorgang realisieren. Darüber hinaus können mit mehr als 360.000 Farben fotorealistische Modelle erstellt werden.

ANWENDUNG

Ob Hart-Weich-Kombinationen, filigrane Details, Scharniere, wasserfeste Abtrennungen, luftdichte Verschlüsse oder lichtdurchlässige Teile: Das 3D-Printing ermöglicht es, Präzisionsmodelle für jede Branche herzustellen.

IHRE VORTEILE

- Sehr schnelle Umsetzbarkeit
- Extrem gute Auflösung
- Geringe Wandstärken
- Exzellente Maßhaltigkeit
- Mehrkomponenten-Modelle mit gummiartigen, festen und transparenten oder transluzenten Bestandteilen
- Glatte und dichte Oberflächenstrukturen

UNSERE ANLAGEN

Stratasys Ltd. - Stratasys J750

Bauraum (X x Y x Z) 490 x 390 x 200 mm

Stratasys Ltd. - Objet500 Connex

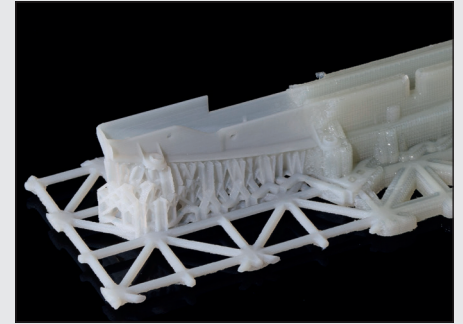
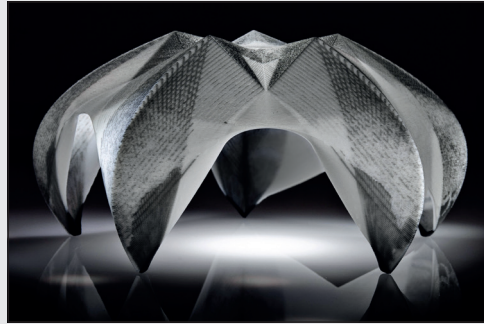
Bauraum (X x Y x Z) 500 x 400 x 200 mm

Stratasys Ltd. - Objet Eden 500V

Bauraum (X x Y x Z) 500 x 400 x 200 mm

TYPISCHE LOSGRÖSSEN

1-5 Teile und mehr



Materialdaten

In einem einzigen Druckvorgang können bis zu sechs Materialien in bestimmten Konzentrationen und Mikrostrukturen in einem Modell verarbeitet werden. Hunderttausende verschiedene Farben, Transparenzgrade und gummiweiche Teile in Härten von Shore 27 A bis Shore 95 A sind realisierbar.



Materialbezeichnung	Agilus30	Vero - Materialien	Tango - Materialien	FullCure® 720
Zugfestigkeit [MPa]	2.4 - 3.1 ASTM D - 412	50 - 65 ASTM D - 638 - 03	1.8 - 5.0 ASTM D - 412	60.3 D - 638
Bruchdehnung [%]	220 - 270 ASTM D - 412	10 - 25 ASTM D - 638 - 05	45 - 55 ASTM D - 412	15 - 25 D - 638
E-Modul [MPa]	-	2000 - 3000 ASTM D - 638 - 04	-	2870 D - 638
Biegefestigkeit [MPa]	-	60 - 110 ASTM D - 790 - 03	-	75.8 D - 790
Biegemodul [MPa]	-	1900 - 3200 ASTM D - 790 - 04	-	1718 D - 790
Kerbschlagzähigkeit [J/m]	-	20 - 30 ASTM D - 256 - 06	-	39.6 D - 256
Wasserabsorption [%]	-	1.1 - 2.2 ASTM D - 570 - 98 24h	-	-
Härte [Shore A]	30 - 35 ASTM D - 2240	83 - 86 ASTM Scale D	60 - 77 ASTM D - 2240	83 ASTM Scale D
Reißfestigkeit [Kg/cm]	5 - 7 ASTM D - 624	-	3 - 12 ASTM D - 624	-
Dichte n. Polymerisation [g/cm³]	1.14 - 1.15 ASTM D - 792	1.17 - 1.19 ASTM D - 792	1.14 - 1.17 ASTM D - 792	-

Die Angaben entsprechen unserem Kenntnis- und Erfahrungsstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Die Anwendung dieser Informationen sowie die Entscheidung über die Eignung des Produktes für spezielle Einsatzfälle unterliegen in allen Fällen der alleinigen Verantwortung des Anwenders.

cirp GmbH
Römerstraße 8
D-71296 Heimsheim

Telefon +49 (0) 7033.30987-0
Fax +49 (0) 7033.30987-50
info@cirp.de | www.cirp.de